

Koła ręczne z rękojeścią obrotową

Aluminium, rękojeść składana, blokowana

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-1 P9

Wykonania

- Typ **R**: z rękojeścią obrotową składaną

Korpus koła

Odlew z aluminium

- Piasta obrabiana
- Wieniec toczone
- Odchyłki bicia promieniowego i osiowego $< 0,4$
- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
 - Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**
 - Kolor srebrny, RAL 9006, wykończony na mat **SR**

Rękojeść obrotowa składana typ GN 798.3 (patrz strona 586)

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

- Kolor czarny, wykończony na mat
- Mechanizm powrotny
- Stal oksydowana na czarno

INFORMACJE

Rękojeść obrotowa w kołach ręcznych GN 923.3 w pozycji rozłożonej jest zablokowana w gnieździe stożkowym.

Aby złożyć rękojeść, należy ją odciągnąć w kierunku osiowym.

Sprężyna blokuje rękojeść w obu pozycjach (złożonej i rozłożonej).

Blokuje się automatycznie po rozłożeniu.

AKCESORIA

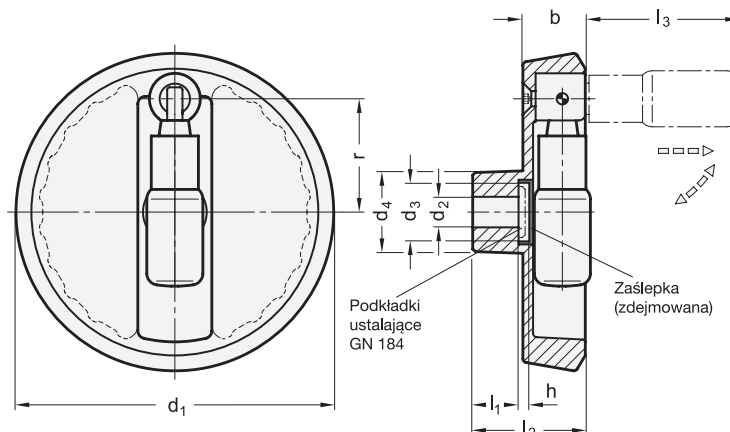
- GN 184 Podkładki ustalające (do zabezpieczenia osiowego) (patrz strona 971)

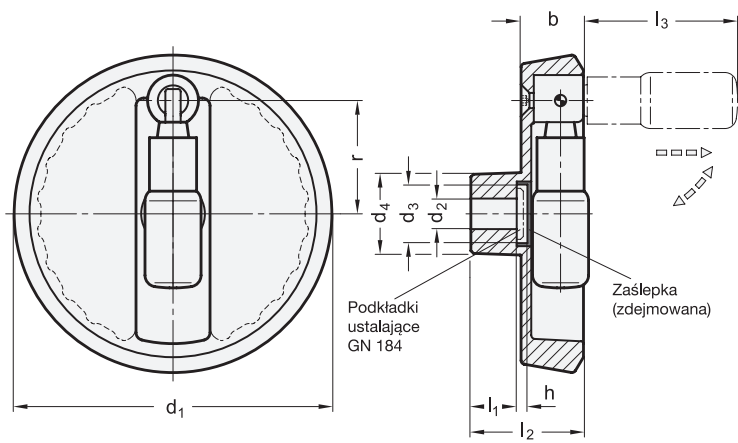
DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- Otworki poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)



reddot design award





* Uzupełnij oznaczenie o:
 SW SR
RAL9005 RAL9006

GN 923.3-B

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór	b	d3	d4	h	l1	l2 ≈	l3 ≈	r	Ø Rękojeść	Zalecana podkładka pod śrubę z łbem stożkowym	⚖
GN 923.3-100-B10-R-*	100	10	20	18	28	4	17	39	56.5	35	18	GN 184-16	252
GN 923.3-100-B12-R-*	100	12	20	18	28	4	17	39	56.5	35	18	GN 184-16	244
GN 923.3-125-B12-R-*	125	12	24.5	23	31	4	18	45	60.5	44.5	22	GN 184-22	436
GN 923.3-125-B14-R-*	125	14	24.5	23	31	4	18	45	60.5	44.5	22	GN 184-22	440
GN 923.3-140-B14-R-*	140	14	26	23	36	4	19	47	75.5	52	24	GN 184-22	590
GN 923.3-140-B16-R-*	140	16	26	23	36	4	19	47	75.5	52	24	GN 184-22	604
GN 923.3-160-B14-R-*	160	14	26	23	36	4	20	48	75.5	61	24	GN 184-22	740
GN 923.3-160-B16-R-*	160	16	26	23	36	4	20	48	75.5	61	24	GN 184-22	730
GN 923.3-200-B18-R-*	200	18	27	23	42	4	24	53	85.5	80.5	25	GN 184-22	1080
GN 923.3-200-B20-R-*	200	20	27	23	42	4	24	53	85.5	80.5	25	GN 184-22	921

GN 923.3-K

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór	b	d3	d4	h	l1	l2 ≈	l3 ≈	r	Ø Rękojeść	Zalecana podkładka pod śrubę z łbem stożkowym	⚖
GN 923.3-100-K10-R-*	100	10	20	18	28	4	17	39	56.5	35	18	GN 184-16	240
GN 923.3-100-K12-R-*	100	12	20	18	28	4	17	39	56.5	35	18	GN 184-16	235
GN 923.3-125-K12-R-*	125	12	24.5	23	31	4	18	45	60.5	44.5	22	GN 184-22	436
GN 923.3-125-K14-R-*	125	14	24.5	23	31	4	18	45	60.5	44.5	22	GN 184-22	440
GN 923.3-140-K14-R-*	140	14	26	23	36	4	19	47	75.5	52	24	GN 184-22	590
GN 923.3-140-K16-R-*	140	16	26	23	36	4	19	47	75.5	52	24	GN 184-22	582
GN 923.3-160-K14-R-*	160	14	26	23	36	4	20	48	75.5	61	24	GN 184-22	740
GN 923.3-160-K16-R-*	160	16	26	23	36	4	20	48	75.5	61	24	GN 184-22	735
GN 923.3-200-K18-R-*	200	18	27	23	42	4	24	53	85.5	80.5	25	GN 184-22	1064
GN 923.3-200-K20-R-*	200	20	27	23	42	4	24	53	85.5	80.5	25	GN 184-22	1100

Waga typ SP

